SPME 固相微萃取中文操作手册

安裝程序

(A) 先将手柄下方黑色保护套管转松拆开再将不锈钢金属盖转松拆下。

注意:不锈钢金属盖有时会已松离手柄而卡在黑色保护套管，此时请将黑色保护套管再套回手柄转紧后再松开，不锈钢金属盖会 回卡在手柄外牙上，再将它拆下，离开手柄。

(B) 将手柄推杆推至下端，此时有黑色圆棒禿出來(內有牙纹) 。

(C) 取出要用的纤维，以纤维上头外牙纹和手柄微禿出黑色圆棒內牙纹平顺锁上后，推杆小心拉回最上端，再将刚拆下的不锈钢金属盖及黑色保护套管依序小心套上锁紧，即完成裝置。

(D) 小心试着将手柄推杆推至中端卡点处卡住，此时纤维已从保护针头內禿出來，可上下调整黑色保护套管及查看手柄上刻度，略估保护针头加上纤维所伸出的长度，以配合实验所需。

注意:纤维装好后，此时勿将推杆推至最下端，会压坏纤维头的弹簧。

(E) SPME 要插入样品瓶(袋)的隔塞取样或插入 GC 注射器的隔塞热脱附时，先将保护针头插入隔塞后，再将推杆推至中端卡住，禿出纤维。

(F) SPME 从样品瓶(袋)隔塞取样或从 GC 注射器的隔塞取出时，则先收回纤维至保护针头，再取出保护针头。

注意:因保护针头是平头针，所以新的隔塞片先以干净细针插一下以便保护针头较容易插入。气相进样时请改用 SPME 用针管这样纤维较不会碰断。

(G) 若要从手柄拆下纤维，先将手柄推杆拉回最上端，让纤维收回至保护针头內，把手柄下方黑色保护套管转松和不锈钢金属盖拆下，再将手柄推杆推至下端，让黑色圆棒禿出來，转松纤维头上头锁牙即可。